

BM04

Fachmagazin für Innenausbau, Möbel, Bauelemente



FURNIERVERARBEITUNG

**Praxistipps aus
erster Hand**

INTERZUM/LIGNA[®] 2007

Die Spannung steigt

TÜRENDESIGN UND -TECHNIK

**Wer ist die Schönste
im ganzen Land?**

INNENAUSBAU UND AKUSTIK

**Gekonnte Raum-
inszenierung**

Furnierte Softforming-Fronten

Furnierpresse wird Membranpresse

Das Überfurnieren von profilierten Flächen wie beispielsweise abgeplatteten Füllungen oder auch Kofferfronten von Küchen und/oder Badezimmermöbeln war bis jetzt mehr oder weniger nur mit speziellen Maschinen und Anlagen möglich. Entsprechend waren Handwerksbetriebe in der Regel auf den Zukauf solcher oder einer Ausführung in Massivholz angewiesen. Mit dem Einlegekissen „Contura“ für Standard-Furnierpressen können diese Flächen jetzt auch handwerklich in Einzelanfertigung oder auch in Kleinserien hergestellt werden. Dadurch ist es nun auch für den Klein- und Mittelbetrieb möglich, profilierte Fronten individuell und auftragsbezogen selber herzustellen.

Das Presskissen erfordert keine besonderen Rüstzeiten und ist gleichzeitig sehr einfach zu bedienen. Das Einlegekissen wird zunächst mittig auf die untere Platte der Fur-

nierpresse gelegt. Dann werden die beleiteten und zu furnierenden Werkstücke (MDF- oder Feinspanplatten) inklusive Furnier daraufgelegt. Nun wird die bis 80 °C beheizte Furnierpresse mit Druck geschlossen. Das Presskissen schmiegt sich dabei genau an die Konturen der Werkstücke an und presst das Furnier exakt auf diese auf. Nach dem Aushärten des Leimes werden die nun fertig überfurnierten Werkstücke aus der Presse genommen.

Mit diesem Verfahren, so der Anbieter, können alle handelsüblichen Furniere wie Eiche, Kirsche aber auch Fichte, Lärche und Kiefer aufgeleimt werden. Ein weiterer Anwendungsbereich eröffnet sich durch die Verarbeitung von Getaform-Schichtstoffplatten. Mit diesem Material können formschöne und pflegeleichte Badezimmermöbel und Küchen hergestellt werden. So kann einfach und kosten-



Mit dem Einlegekissen „Contura“ kann eine herkömmliche Furnierpresse zum Beschichten profilierter Flächen genutzt werden

günstig auf individuelle Kundenwünsche eingegangen werden. Ein weiterer Baustein im Bereich des Softforming-Designs ist die Umantelungsmaschine „Marcanta“.

Mit dieser können Türverkleidungen aus MDF- oder Feinspannplatt-

ten mit softforming-gefrästem Profil überfurniert oder auch mit Getaform überzogen werden.
Pfohl Handelsgesellschaft m.b.H.
A-6300 Wörgl
www.columbus-tech.com

Bei kleinen bis mittleren Stückzahlen ist Contura sicher für den einen oder anderen Betrieb eine interessante Alternative



Die Furnierfeuchte schnell und exakt bestimmen

In Zusammenarbeit mit der Firma...
...bestimmen...
...schnell und exakt...

In dem...
...bestimmen...
...schnell und exakt...

werden...
...bestimmen...
...schnell und exakt...

Die...
...bestimmen...
...schnell und exakt...

