

Mehr Spannkraft und besseres Handling

Optimierte Einhandzwinde von Bessey

Die ausgefeilte Technik der neuen Einhandzwinde »EZS« ermöglicht eine Spannkraft von bis zu 2000 N statt bisher 1100 N. Das bedeutet: 80 Prozent mehr Kraft bei einem gleichbleibenden Gewicht von einem Kilogramm pro Zwinde. Für den Umbau von Spannen auf Spreizen verfügt die Zwinde über einen intelligenten Lösemechanismus. Per Druckknopf kann das Oberteil schnell werkzeuglos

gelöst und auf das andere Schienenende zum Spreizen aufgesteckt werden. Der Löseknopf bleibt stets fest mit dem Spannwerkzeug verbunden und kann daher nicht verloren gehen. Die Einhandzwinde gibt es von 150 bis 900 mm Spannweite und 80 mm Ausladung.

Bessey Tool GmbH & Co. KG
74321 Bietigheim-Bissingen
Tel.: (07142) 401-0, Fax: -333
www.bessey.de



Kraftvoll spannen mit einer Hand: Zwinde EZS von Bessey

Hält alles überall

Vakuumspannsystem Bankmaster von Doscornio

Das Vakuumspannsystem »Bankmaster« kann überall dort eingesetzt werden, wo Werkstücke zur Bearbeitung fixiert werden müssen. Durch Saugspannteller in un-

terschiedlichen Größen können kleine wie auch große Teile angesaugt werden. Beim Arbeiten sind beide Hände frei und das Werkstück befindet sich in einer ergonomisch günstigen Position. Auf Wunsch können die Spannteller und Arbeitsstationen in endlos drehbarer 360°-Ausführung geliefert werden. Alle Geräte saugen sich auf der Werkbank oder auf dem Werkstattboden fest, es muss nichts verschraubt werden. Das erlaubt den mobilen Einsatz der Geräte. Das Vakuumspannsystem ist in vielen Größen erhältlich, vom einfachen Gerät für die Werkbank bis zur kompletten Arbeitsstation.



Ergonomisch: Vakuumspannsystem Bankmaster von Doscornio

Doscornio Spezialwerkzeuge
79183 Waldkirch
Tel.: (07681) 24100, Fax: 4354
www.doscornio.com

Schichtverleimen ohne Gegenschablone

Der Vacustar von Columbus hilft beim Formverleimen oder überfurnieren von gebogenen Werkstücken

Mit der Vakuumasche »Vacustar« von Columbus ist es möglich, schichtverleimte Werkstücke ohne Gegenschablone herzustellen. Dazu wird das Furnierpaket auf der Schablone fixiert und das Ganze in die Vakuumasche gelegt. Diese wird fest verschlossen und das Paket per Vakuum gegen die Schablone gepresst. Diese Technik gewährleistet ein gleichmäßiges, ganzflächiges und allseitiges Verpressen der eingelegten Werkstücke. Unabhängig von der Größe oder der Dimension des Werkstückes wird eine konstant hohe Qualität erreicht. Auch das Überfurnieren von gebogenen, geschweiften Werkstücken ist



Einsatz des Vacustars in der Praxis: Zunächst wird Leim aufgetragen ...

ohne zusätzlichen Aufwand möglich. Wird die Vakuumasche gerade nicht benötigt, lässt sie sich einfach zusammenrollen und platzsparend lagern.

Columbus GmbH
83088 Kiefersfelden
Tel.: (08033) 9797-05, Fax: -58
www.columbus-tech.com



... und das Furnierpaket auf der Schablone mit Klebeband fixiert



Der Kunststoff sack wird verschlossen und die Luft abgesaugt



Das Vakuum sorgt für eine allseitig gleichmäßige Verpressung